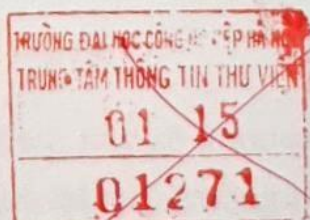


THỰC HÀNH
HÀN MAG



DỰ ÁN JICA - HIC

THỰC HÀNH
HÀN MAG



DỰ ÁN **JICA - HIC**

Lời Nói Đầu

Khoa học và công nghệ ngày càng phát triển trên thế giới. Chúng ta cần cung cấp khoa học công nghệ cho công nhân trẻ, những người mong muốn được học tập và nghiên cứu để tiếp tục sự nghiệp phát triển nền công nghiệp Việt Nam.

Để đáp ứng nhu cầu trên, Dự án **“Tăng cường Khả năng Đào tạo Công nhân kỹ thuật tại trường Cao đẳng Công nghiệp Hà Nội”** đã được thành lập và bắt đầu hoạt động từ ngày 1 tháng 4 năm 2000 theo thoả thuận hợp tác kỹ thuật giữa hai chính phủ Việt Nam và Nhật Bản. Đây là dự án hợp tác kỹ thuật về dạy nghề trên 3 lĩnh vực: gia công kim loại tấm, điều khiển điện và gia công cơ khí.

Cuốn giáo trình **“Thực hành hàn MAG”** được viết với sự hỗ trợ của chuyên gia Nhật Bản dài hạn là một trong những hoạt động của Dự án.

Cuốn sách giáo trình đưa ra các ý tưởng để nghiên cứu một cách rất hiệu quả về kỹ thuật hàn MAG trong lĩnh vực gia công kim loại tấm cho cả giáo viên dạy nghề và học viên.

Cuốn giáo trình này cũng đưa ra nhiều bài học thực hành bổ ích và hiệu quả cho học viên.

Chúng tôi hy vọng cuốn giáo trình này sẽ được sử dụng hữu ích trong việc phát triển khả năng nghề của học viên tại môi trường làm việc công nghiệp đích thực.

Ngày 12 tháng 2 năm 2002

Dự án JICA-HIC

Tác giả: Nhóm gia công kim loại tấm

MỤC LỤC

1. Vận hành máy Hàn CO ₂ /MAG (OTC XC 350)	01
2. Điều chỉnh chế độ hàn.....	08
3. Gây hồ quang sau khi điều chỉnh xong chế độ hàn.....	11
4. Hàn chốt.....	13
5. Hàn đắp với chuyển động thẳng, phương pháp hàn trái.....	15
6. Nối mối hàn với chuyển động thẳng bằng phương pháp hàn trái ở vị trí sắp.....	22
7. Hàn đắp với chuyển động ngang bằng phương pháp hàn trái ở vị trí sắp.....	23
8. Hàn đắp với chuyển động ngang bằng phương pháp hàn phải ở vị trí sắp	26
9. Hàn đường hàn nhiều lớp ở vị trí sắp với chuyển động thẳng và chuyển động ngang.	30
10. Hàn góc ở vị trí sắp.....	33
11. Hàn sắp giáp mối thép tấm mỏng.....	42
12. Kiểm tra uốn mối hàn giáp mối kim loại mỏng	47
13. Hàn góc ở vị trí ngang.....	50
14. Hàn chồng kim loại mỏng.....	58
15. Ví dụ tư thế hàn.....	61
16. Bảo dưỡng dụng cụ máy hàn MAG.....	62
17. Chế độ hàn.....	65

18.Thay đổi khoảng cách giữa miệng phun và kim loại cơ bản (độ lồi ra của dây).	67
19.Ví dụ về sự thay đổi hình dạng của mối hàn phụ thuộc vào điện áp hồ quang...	68
20.Ví dụ về sự thay đổi hình dạng mối hàn phụ thuộc vào dòng điện hàn và điện áp hồ quang.....	70
21.Ví dụ về sự thay đổi hình dạng mối hàn phụ thuộc vào tốc độ hàn.....	71
22.Sự ảnh hưởng của hướng hàn đến quá trình hàn.....	72
23.Khuyết tật điển hình thường xuất hiện trong hàn MAG và biện pháp đề phòng.	74
24.Góc độ mở hàn và vị trí chĩa đầu dây hàn trong hàn góc ở vị trí ngang.....	82
25.Ảnh hưởng của chế độ hàn đến sự thay đổi hình dạng bên ngoài của mối hàn trong hàn góc ở vị trí ngang.....	84